

I=orner®



Onyx

tehniskā datu lapa

Forner® Onyx ir mēbeļu plātnes, kas ražotas uz MDF pamatnes (uz skaidu plātnes pamatnes uz pasūtījumu), abās pusēs pārklātas ar Onyx pārklājumu, kas izgatavots no krāsotas koksnes masas, kas piesūcināta ar akrila sveķiem.

Pēc pieprasījuma plātnes ir pieejamas vienpusējā versijā (otrā pusē ir polipropilēna pretspiediena lamināts).

Forner® Onyx plātnes tiek ražotas, izmantojot tikai ūdenssaturīgu PUR līmi.

Īpašības	Vērtība	Vienības
Vispārīgās īpašības		
Biezuma pielāde attiecībā pret nominālvērtību	± 1*	mm
Biezuma pielāde plātnes iekšienē	t _{max} -t _{min} ≤ 0,6	mm
Garuma pielāde	± 10	mm
Platuma pielāde	± 10	mm
Gludums	≤ 2	mm/m
Malu bojājumi: 4 Puses	< 10	mm

*Atkarīgs no komponentiem

Īpašības	Testa metode	Vērtība	Vienības
Skaidu plātnes kodola īpašības			
Biezums		16 - 20	
Blīvums	EN 323	650	kg/m ³
Iekšējā saite	EN 319	0,35	N/mm ²
Lieces izturība	EN 310	11	N/mm ²
Virsmas izturība	EN 311	0,8	N/mm ²
Formaldehīda emisija E1	EN 717-1	E1	Klase
Mitruma saturs	EN 322	5 - 13	%
Garuma platuma pielāde	EN 324-1	± 5 mm	mm
Taisnuma tolerance	EN 324-2	1,5	mm/m
Biezuma pielāde	EN 324-1	± 0,3	mm

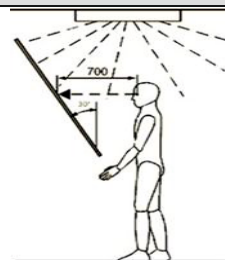
Īpašības	Testa metode	Vērtība		Vienības
MDF kodola īpašības				
Biezums		>12 - 19	>19 - 22	mm
Blīvums	EN 323	≥ 720	≥ 720	kg/m ³
Iekšējā saite	EN 319	≥ 0,55	≥ 0,55	N/mm ²
Lieces izturība	EN 310	≥ 20	≥ 18	N/mm ²
Uzbrīšana 24h	EN 317	≤ 12	≤ 10	%
Formaldehīda emisija E1	EN 717-1	≤ 0,1		ppm
Formaldehīda emisija E1	EN 16516	≤ 0,1		ppm
Formaldehīda emisija E1	EN ISO 12460-5	≤ 5,0		mg/100g
Mitruma saturs	EN 322	4 - 11		%
Garuma platuma pielāde	EN 324-1	± 2 (max. ± 5)		mm
Taisnuma tolerance	EN 324-2	1,5		mm/m
Perpendikulārā tolerance	EN 324-2	2		mm/m
Biezuma pielāde	EN 324-1	± 0,2	± 0,3	mm

Īpašības	Testa metode	Vērtība	Vienības
Virsmas īpašības			
Biezums	PN-ISO 4593	160 - 400 ± 5%	µm
Stiepes izturība pārraušanas brīdī PP3-PP10	PN-ISO 6383	garumā: > 30 platumā: > 90	N/mm
Stiepes izturība pārraušanas brīdī PP1-PP2	DIN EN ISO 527-1;3	garumā: 40 platumā: 29	N/mm ²
Stiepes izturība PP3-PP10	PN-EN ISO 527	garumā: > 16 platumā: > 12	MPa
Pagarinājums pārraušanas brīdī PP3-PP10	PN-EN ISO 527	> 300	%
Pagarinājums pārraušanas brīdī PP1-PP2		> 635	%

Īpašības	Testa metode	Vērtība	Vienība
ONYX Tehnieksie dati			
Gramatūra / Svārs		~ 210 - 250	grami/m ²
Izturība pret skrāpējumiem	EN 438-2:2016	3	līmenis
Nodilumizturība	EN 438-2:2016	≥ 150	IP apgriezieni
Spīduma līmenis 60° leņķī		~ 2,5 ± 1,5	
Izturība pret traipiem	EN 438-2:2016	Grupa 1,3,5 Grupa 2 - 5 (tumšas krāsas) Grupa 2 - 2 (gaišas krāsas)	līmenis
Maza diametra lodīšu triecienizturība	EN 438-2:2016	19	N
Liela diametra lodīšu triecienizturība	EN 438-2:2016	Kritiena augstums 1700	mm
		Nospieduma diametrs 10	mm
Ūdens tvaika izturība	EN 438-2:2016	5	līmenis

Virsmas kvalitāte

Tehnoloģisko ierobežojumu dēļ nav iespējams izgatavot pilnīgi nevainojamu virsmu. Nelieli defekti un nelīdzenumi ir pieņemami. Virsmas defekts tiek definēts kā defekts, kas lielāks par 1,0 mm², un to var atpazīt, pārbaudot virsmu 0,7 metru attālumā un aptuveni 30° skata leņķī. Noteiktais maksimums ir 2 defekti/m². Plātnes novērtēšana jāveic dienasgaismā vai mākslīgā apgaismojumā D 65: 6500 K un apgaismojuma intensitāte: 1000–2000 lx. Maksimālais novērošanās laiks ir 20 sekundes.



Uzglabāšana un apstrāde

Dēļus drīkst transportēt tikai guļus uz paletes vai uz koka profiliem. Materiāls jāuzglabā slēgtās, apsildāmās telpās temperatūrā no 15 līdz 25 °C un relatīvajā mitrumā no 40 līdz 60% uz oriģinālās paletes vai ar 4 koka latām un nepakļaujot to tiešiem saules stariem. Lai novērstu piesārņojumu, nevienmērīgu temperatūras / mitruma ietekmi un virsmas bojājumus, starp dēļiem un starplikām paletes apakšā un augšpusē izmantojiet aizsargputas.

Pirms preču apstrādes tām jābūt aklimatizācijas periodam istabas temperatūrā vismaz 48 stundas vai ilgāk, atkarībā no gadalaika. Dēļus var apstrādāt ar lielāko daļu apstiprinātu kokapstrādes instrumentu. Instrumentiem jābūt asiem. Griežot jāizmanto zāģa asmens. Pirms ražošanas uzsākšanas ieteicams veikt testēšanu, lai noteiktu optimālos iekārtas iestatījumus.

Tīrīšana

Tīrīšanai iesakām drānu ar ziepjūdeni vai mājsaimniecības mazgāšanas līdzekli. Lai iegūtu labākos tīrīšanas rezultātus, izmantojiet mikrošķiedras drānu. Izvairieties no līdzekļu izsmidzināšanas tieši uz virsmas, jo tas var atstāt traipus un pēdas. Pēc tīrīšanas ar mitru drānu ieteicams virsmu noslaucīt, lai noņemtu mitrumu. Nelietojiet papīra dvieļus, abrazīvus līdzekļus, balinātāju, produktus ar augstu hlora saturu vai skābes. Pirms tīrīšanas līdzekļa lietošanas pārbaudiet to uz nelielas, neredzamas virsmas daļas. Tvaika tīrītāji vai augstspiediena mazgātāji nav piemēroti tīrīšanai. Netīrumi ir jānoņem pēc iespējas ātrāk. Neļaujiet traipiem nožūt uz virsmas.



Forner Sp. z o.o.

ul. Turystyczna 134D
20 – 258 Lublin
NIP: 946 248 86 15

W: forner.pl

T: +48 81 745 06 70

E: forner@forner.pl